

技术说明书

一、 产品介绍

塑性膨胀剂是以铝矾土矿物为主要材料在氮气气氛下，在炭和氧化钙存在的条件下，经1700℃高温烧结后产品经表面处理磨细而成，产物为黄色粉末。

二、 膨胀原理

塑性膨胀剂的建议使用方式为混凝土、砂浆与添加剂先干混再加入水中应用，在水泥水化过程中经表面处理的塑性膨胀剂有一定的耐水解性，在碱性条件下与水反应缓慢产生气体，可使水泥拌合物在凝结前膨胀。这种膨胀是由均匀密集分布的含有氮类、乙炔等混合型气体的细小气泡引起的，对混凝土钢筋无锈蚀、无损害。解决了常见塑性膨胀剂释放气体速度过快，膨胀时间过早，导致有效膨胀值偏低等问题，在产品加水搅拌15分钟内进行灌注以更好地利用其膨胀过程。使用常规方法进行灌注或泵送的灌浆料应确保其连续流动。

三、 产品用途

塑性膨胀剂是一种用于压浆剂（料）、灌浆料等要求塑性阶段就能产生微膨胀以补偿塑性阶段收缩的塑性膨胀剂。主要性能是3小时膨胀和24小时持续膨胀。

三、产品特点

- 1、掺量低，形成泡孔均匀致密；
- 2、早期膨胀明显，膨胀持续时间长；
- 3、产品无毒、无臭，绿色环保产品；
- 4、优异的性价比，显著提升终端产品品质

四、技术参数

外观：黄色结晶粉末；
表现密度：300-600g/l；
平均粒径：3.9±0.6μm；
氯离子含量：小于万分之一。

五、推荐掺量

塑性膨胀剂在材料中适宜用量为 0.03%—0.05%，最佳掺量应根据试验结果进行调整。

六、包装与储存

25公斤/袋，含内衬牛皮纸袋包装。存放于通风干燥阴凉处，谨防受潮，保质期为12个月。